



ПСП "ЛПДС "Володарская"  
Володарское РНПУ, АО "Транснефть - Верхняя Волга"  
Россия, 140162, Московская область, Раменский г.о., с.Константиново, соор.888,  
ЛПДС "Володарская"  
Электронная почта: kuznesovAS@tvw.transneft.ru

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
"ТРАНСНЕФТЬ - ВЕРХНЯЯ ВОЛГА"  
РОССИЯ, 603006, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород,  
пер. Гранитный, д.4/1  
Тел: (831) 438-22-00

ИЛН ЛПДС "Володарская"  
Россия, 140162, Московская область, Раменский г.о., с. Константиново, соор.  
888, ЛПДС "Володарская"  
Электронная почта: laboratoriy-I-03@tvw.transneft.ru  
Заключение о состоянии измерений в лаборатории № РТ-ОСИ-449-02-2022 от  
28.04.2022  
Срок действия: 27.04.2025

НПЗ производитель: АО "Газпромнефть - МНПЗ"  
Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АЮ18.В.02781/20, срок действия  
по 12.07.2025  
109429, Россия, г. Москва, 2 квартал, дом 1, корпус 3.  
Тел.: (495) 734-92-00, факс.: (495) 355-62-52  
Электронная почта: MNPZ@gazprom-neft.ru

ПАСПОРТ № 231  
Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки АТ-А-К5 по ГОСТ 32511-2013

Код ОКПД2: 19.20.21.315  
Дата изготовления: 28.02.2024  
Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 28.02.2024  
Место отбора, номер емкости, уровень наполнения: РВС 10000 №18, 7148 мм  
Размер партии нефтепродукта (масса): 5 535,413 т  
Дата проведения испытаний: 29.02.2024  
Дата оформления паспорта: 29.02.2024

| N<br>п/п | Наименование показателя                                                                                                                                      | Метод испытания                     | Норма по ТР ТС<br>013/2011 | Норма по ГОСТ<br>32511-2013            | Фактическое<br>значение |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------|-------------------------|
| 1        | 2                                                                                                                                                            | 3                                   | 4                          | 5                                      | 6                       |
| 1        | Цетановое число                                                                                                                                              | ГОСТ 32508-2013                     | Не менее 51                | Не менее 51,0                          | 52,3                    |
| 2        | Цетановый индекс                                                                                                                                             | EN ISO 4264:2018                    | -                          | Не менее 46,0                          | 52,9*                   |
| 3        | Плотность при 15 °С, кг/м³                                                                                                                                   | ASTM D4052-22                       | -                          | 820,0-845,0                            | 837,4                   |
| 4        | Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %                                                                                                 | ГОСТ EN 12916-2017                  | Не более 8                 | Не более 8,0                           | 4,3                     |
| 5        | Массовая доля серы, мг/кг                                                                                                                                    | ГОСТ ISO 20884-2016                 | Не более 10                | Не более 10,0                          | 7,2                     |
| 6        | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С                                                                                                       | ГОСТ 6356-75                        | Не ниже 55                 | Выше 55,0                              | 67                      |
| 7        | Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.                                                                                                              | ISO 10370:2014                      | -                          | Не более 0,3                           | Менее 0,10*             |
| 8        | Зольность, %                                                                                                                                                 | ГОСТ 1461-75                        | -                          | Не более 0,01                          | Отсутствие*             |
| 9        | Массовая доля воды, мг/кг                                                                                                                                    | ISO 12937-2000                      | -                          | Не более 200                           | Менее 30                |
| 10       | Общее загрязнение, мг/кг                                                                                                                                     | ГОСТ EN 12662-2016                  | -                          | Не более 24                            | 13,0                    |
| 11       | Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)                                                                                                                    | ГОСТ ISO 2160-2013                  | -                          | Класс 1                                | Класс 1*                |
| 12       | Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м³                                                                                                    | EN ISO 12205:1996                   | -                          | Не более 25                            | 16*                     |
| 13       | Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1.4) при 60 °С, мкм                                                                     | ГОСТ ISO 12156-1-2012               | Не более 460               | Не более 460                           | 403                     |
| 14       | Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с                                                                                                                     | ГОСТ 33-2016                        | -                          | 2,000-4,500                            | 3,073*                  |
| 15       | Фракционный состав:<br>при температуре 250 °С перегоняется, % об.<br>при температуре 350 °С перегоняется, % об.<br>95 % об. перегоняется при температуре, °С | ГОСТ 2177-99, метод А, приложение А | -                          | Менее 65<br>Не менее 85<br>Не выше 360 | 33,5<br>95,0<br>348,5   |
| 16       | Предельная температура фильтруемости, °С                                                                                                                     | ГОСТ 22254-92                       | Не определяется            | Не выше минус 5                        | Минус 28                |

Примечание:  
- в графе "Фактическое значение" проставляются значения показателей по протоколу испытаний ИЛН ЛПДС "Володарская" № И-0000424 от 29.02.2024;  
\* - отмечаются значения показателей (сведений), предоставляемые по паспортам грузоотправителя (НПЗ):  
АО "Газпромнефть - МНПЗ" № 1352753925 от 23.02.2024.

Заключение: Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки АТ-А-К5 по ГОСТ 32511-2013 соответствует требованиям ГОСТ 32511-2013 и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Дополнительная информация

1. Присадки в топливе:
- антистатическая присадка в количестве до - 0,0005 % масс.;
  - депрессорно-диспергирующая присадка в количестве до - 0,10 % масс.;
  - противозносная присадка в количестве до - 0,03 % масс.;

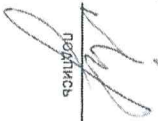
2. Не содержит метиловые эфиры жирных кислот .  
3. Дополнительные показатели качества:

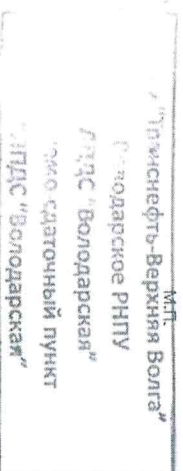
- показатель "температура вспышки, определяемая в закрытом тигле" в соответствии с Договором транспортировки - не ниже 58 °С.  
- показатель "предельная температура фильтруемости" в соответствии с Договором транспортировки - не выше 20 °С;  
- показатель "температура помутнения" в соответствии с договором транспортировки - не выше минус 5 °С (фактический результат испытаний по ГОСТ 5066 -2018, метод Б - минус 8 °С, согласно протоколу испытаний ИАН ЛПДС "Володарская" № 1-0000424 от 29.02.2024).

Оператор товарный (уполномоченное лицо)

  
подпись А. П. Кабанова  
И.О. Фамилия

Инженер-химик (уполномоченное лицо)

  
подпись Н. В. Макара  
И.О. Фамилия



КОПИЯ  
ВЕРНА